

Общество с ограниченной ответственностью
«Болдрекс»

ОКПД2 20.59.59.900

ОКС 71.100.99

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «Болдрекс»

Корнилов А. А.
_____ 2021 г.



СМЫВКА, ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ, ТРАВЛЕНИЕ

Технические условия

ТУ 20.59.59-002-16898428-2021

(Введены впервые)

Дата введения в действие – 2021-01-07

РАЗРАБОТАНО
ООО «Болдрекс»

г. Ижевск
2021

Настоящие технические условия распространяются на смывку, обезжириватель, травление (далее по тексту – продукция).

Продукция выпускается в следующем ассортименте:

- Средство для смывки красок:
 - BOLDREX MIRAGE Gel;
 - BOLDREX MIRAGE;
 - BOLDREX MIRAGE S;
 - BOLDREX MIRAGE Auto;
 - BOLDREX MIRAGE Gel N;
 - BOLDREX MIRAGE N;
- Обезжириватель твердых поверхностей:
 - BOLDREX Cleaner A 01;
 - BOLDREX Cleaner P 10;
 - BOLDREX Cleaner P 11;
 - BOLDREX Cleaner S 31;
 - BOLDREX Cleaner S 32;
 - BOLDREX Cleaner S 33;
 - BOLDREX Cleaner S 34;
 - BOLDREX Cleaner S 35;
 - BOLDREX Cleaner Neutral;
- Средство для травления металлов:
 - BOLDREX Pickling Spray G;
 - BOLDREX Pickling Bath;
 - BOLDREX Pickling Spray R;
 - BOLDREX Pickling Spray W;
 - BOLDREX Neutralizer;
 - BOLDREX Red Line;
 - BOLDREX Silver Line;
 - BOLDREX Alu Cleaner;
 - BOLDREX Light Line.

Средство для смывки красок

Область применения: для применения в качестве смывки различных видов краски и полимерных покрытий с твердых и мягких поверхностей на предприятиях индустриальной, пищевой и перерабатывающей промышленности, общественного питания, транспорта, в строительной индустрии, на машиностроительных и ремонтных предприятиях, объектах метрополитена и железной дороги, автосалонах и предприятиях транспортного комплекса, коммунальной сферы.

Обезжириватель твердых поверхностей

Область применения: для обезжиривания твердых поверхностей и деталей машин на предприятиях индустриальной, пищевой и перерабатывающей промышленности, общественного питания, транспорта, в строительной индустрии, на машиностроительных и ремонтных предприятиях,

объектах метрополитена и железной дороги, автосалонах и предприятиях транспортного комплекса, коммунальной сферы.

Средство для травления металлов

Область применения: для травления высоколегированных и низколегированных сталей различных марок, сварных швов на предприятиях индустриальной, пищевой и перерабатывающей промышленности, общественного питания, транспорта, в строительной индустрии, на машиностроительных и ремонтных предприятиях, объектах метрополитена и железной дороги, автосалонах и предприятиях транспортного комплекса, коммунальной сферы.

Пример условного обозначения продукции при заказе:

«Средство для смывки красок BOLDREX MIRAGE Gel. ТУ 20.59.59-002-16898428-2021».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ Р 1.3.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Продукция должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, контрольным образцам-эталонам, и изготавливаться по технологической документации (рецептурам), утвержденным в установленном порядке.

1.1.2 Основные органолептические и физико-химические характеристики продукции должны соответствовать приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид и цвет	Прозрачный либо непрозрачный раствор или гель с запахом применяемой отдушки и с цветом применяемого красителя
Относительная плотность (при 20°C)	0,7-1,60 г/см ³
pH (1 % раствор при 20°C)	1,0-14,0

2 Требования к сырью, материалам и покупной продукции

2.1 Качество компонентов должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве (сертификатами, паспортами, декларациями соответствия).

2.2 Состав продукции представлен в таблицах 2-4.

Таблица 2 – Состав средства для смывки красок марок BOLDREX MIRAGE Gel, BOLDREX MIRAGE, BOLDREX MIRAGE S, BOLDREX MIRAGE Auto, BOLDREX MIRAGE Gel N, BOLDREX MIRAGE N

Наименование компонента	Массовая доля, %
Гексилглюкозид	0,2-3,3
Этоксилат спирта C9-C11	0,8-3,2
Изопропанол	1,1-7,4
Бутилдигликоль	6,0-10,8
Подготовленная вода	до 100

Таблица 3 – Состав обезжиривателя для твердых поверхностей марок BOLDREX Cleaner A 01, BOLDREX Cleaner P 10, BOLDREX Cleaner P 11, BOLDREX Cleaner S 31, BOLDREX Cleaner S 32, BOLDREX Cleaner S 33, BOLDREX Cleaner S 34, BOLDREX Cleaner S 35, BOLDREX Cleaner Neutral

Наименование компонента	Массовая доля, %
Гидроксид калия	0,2-6,0
Тетракалийпирофосфат	0,8-6,5
Гексилглюкозид	0,8-5,4

Этоксилат спирта C9-C11	2,2-6,3
Изопропанол	0,8-8,0
Бутилдигликоль	0,8-10,8
Подготовленная вода	до 100

Таблица 4 – Состав средства для травления металлов марок BOLDREX Pickling Spray G, BOLDREX Pickling Bath, BOLDREX Pickling Spray R, BOLDREX Pickling Spray W, BOLDREX Neutralizer, BOLDREX Red Line, BOLDREX Silver Line, BOLDREX Alu Cleaner, BOLDREX Light Line

Наименование компонента	Массовая доля, %
Ортофосфорная кислота	0,5-15,2
Этоксированный спирт C1214	2,5-11,8
Фосфонтрикарбонбутановая кислота	2,3-6,9
Лимонная кислота	2,4-3,6
Бутилдигликоль	2,2-9,0
Подготовленная вода	до 100

2.3 При отсутствии документов о качестве на компоненты, все необходимые испытания должны быть произведены на предприятии-изготовителе продукции.

2.4 Транспортирование и хранение материалов и сырья должно проводиться по ГОСТ 12.3.020 в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность их подмены.

2.5 Все материалы и компоненты, применяемые для изготовления и упаковывания продукции, должны пройти входной контроль в соответствии с действующими на предприятии правилами, исходя из указаний ГОСТ 24297.

3 Требования безопасности

3.1 По воздействию на человека относится к 4 классу опасности (вещества малоопасные) в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

3.2 Не смешивать с другими средствами.

3.3 Использовать защитные перчатки, очки и респиратор.

3.4 При попадании на слизистые и на кожу смыть большим количеством теплой воды, при необходимости обратиться к врачу.

4 Требования охраны окружающей среды

4.1 В процессе эксплуатации продукция не оказывает опасного воздействия на окружающую среду.

5 Требования к маркировке

5.1 При поставках маркировка продукции наносится непосредственно на каждую упаковочную единицу продукции или на этикетку (ярлык).

Маркировка должна содержать:

- наименование препарата;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- объем;
- срок годности;
- условия хранения;
- обозначение настоящих технических условий.

Допускается размещение на этикетке информации рекламного характера.

5.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192, с нанесением следующих манипуляционных знаков: «Хрупкое. Осторожно».

5.3 Потребительская тара должна быть оформлена печатью или штампованием непосредственно на таре или этикеткой.

Печать не должна стираться от механических воздействий.

Этикетки должны быть наклеены прочно, без перекосов и морщин.

6 Требования к упаковке

6.1 Средство фасуют в полимерные флаконы, контейнеры, флаги, бочки емкостью 0,2-1000 л по нормативной документации, утверждённой в установленном порядке.

6.2 Перед употреблением транспортная тара должна быть проверена на чистоту и отсутствие других материалов.

6.3 Тара не должна иметь вмятин, неровностей и других внешних механических повреждений.

6.4 Допускаемое отрицательное отклонение по массе или объему должно соответствовать требованиям, установленным в ГОСТ 8.579.

6.5 При отгрузке продукции в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности маркировка и упаковка должны производиться с учетом норм ГОСТ 15846.

7 Правила приемки

7.1 Приемка продукции проводится партиями.

За партию принимают количество однородной по качеству и цвету продукции, полученной за один технологический цикл и сопровождаемой одним документом о качестве.

7.2 Документ о качестве должен содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак или

только его товарный знак;

- наименование предприятия- изготовителя;
- наименование продукции;
- дату изготовления;
- номер партии;
- количество упаковок в партии;
- обозначение настоящих технических условий;
- результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии продукции требованиям нормативно-технической документации;
- штамп ОТК или подпись лица, ответственного за качество продукции.

7.3 Для проверки состояния упаковки, правильности маркировки, проверки массы нетто, качества продукции от партии продукции отбирают случайную выборку.

Случайным образом отбирают выборку в объеме 3% групповых упаковок, но не менее трех.

7.4 Периодичность проверки органолептических показателей – не реже одного раза в смену.

7.5 Для проверки соответствия продукции требованиям настоящих технических условий проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

7.6 Приемо-сдаточные испытания проводит предприятие-изготовитель по программе, утвержденной изготовителем и согласованной с заказчиком.

Периодические и типовые испытания проводит предприятие-изготовитель по программе, утвержденной в установленном порядке.

7.7 При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

7.8 При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний их переводят в категорию приемо-сдаточных испытаний до получения положительных результатов испытаний не менее чем для трех партий подряд.

8 Методы контроля

8.1 Методы контроля в соответствии с программой – методикой испытаний, утвержденной в соответствии с установленными нормами и правилами.

8.2 Определение внешнего вида

8.2.1 Применяемая посуда

Цилиндр из бесцветного стекла ГОСТ 1770.

8.2.2 Внешний вид и цвет определяют визуально. Для этого испытываемую пробу продукции наливают в цилиндр и рассматривают в проходящем естественном свете, определяют внешний вид и цвет.

8.2.3 Запах продукции определяют органолептически.

8.3 Водородный показатель измеряется рН-метром, погрешность не более 0,1 рН.

8.4 Плотность продукции определяют аэрометром по ГОСТ 18481. Метод испытания по ГОСТ 18995.1.

9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 Упакованный продукт транспортируют всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Продукцию следует хранить в крытых помещениях при температурах от 0 до плюс 30°C.

9.3 Средства могут замерзнуть при температуре ниже минус 1°C, после размораживания сохраняют свои свойства.

9.4 Допускается расслоение продукта при длительном хранении и размораживании.

9.5 При гомогенизации продукта, его физические свойства восстанавливаются. Гомогенизацию проводят путем перемешивания при температурах 18-25°C.

10 Указания по применению

10.1 Продукция должна применяться в соответствии с инструкцией по применению.

11 Требования к утилизации

11.1 Продукция и материалы, используемые при ее изготовлении, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать утилизации обычным для подобной продукции порядком.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и применения.

12.2 Гарантийный срок хранения средства - 24 месяца в оригинальной упаковке производителя с даты изготовления при соблюдении условий хранения.

Приложение А
(Справочное)
Перечень ссылочных документов

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ Р 1.3-2018	Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению
ГОСТ 8.579-2019	Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.020-80	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности
ГОСТ 1770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 18481-81	Ареометры и цилиндры стеклянные. Общие технические условия
ГОСТ 18995.1-73	Продукты химические жидкие. Методы определения плотности
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

Лист регистрации изменений настоящих технических условий									
Номер изме- нения	Номера страниц				Всего страниц после внесения измене- ния	№ доку- мента	Информация о поступле- нии измене- ния (номер сопрово- дительного письма)	Подпись лица. внесшего изменения	Фамилия лица. внесшего изменения. и дата внесения изменения
	замене- нных	допол- нитель- ных	исклю- ченных	изме- ненных					